



„Der entscheidende Erfolgsfaktor unseres Unternehmens ist die lückenlose Umsetzung der Qualitätsansprüche unserer Kunden. Der Begriff Qualität steht hierbei ausdrücklich sowohl für die Produkt- als auch für die Dienstleistungsqualität.“

Flexible Metallprodukte für die Medizintechnik

Seit 16 Jahren stellt die EPflex Feinwerktechnik GmbH Führungsdrähte, Nitinol Steinfangkörbchen, Schlingen, Hypotubes und Stilets her und wurde in dieser Zeit führender Zulieferer für die Medizintechnik. Die Einsatzgebiete der Führungsdrähte sind die Urologie, die Kardiologie, die Radiologie, die Gastrologie und die Neurologie. Diese Einsatzgebiete setzen ein besonders hohes Qualitätsverständnis voraus.

Zwei Funktionen sind dem Führungsdraht zugeordnet: das Versteifen und Strecken der Katheter und – weitaus wichtiger – das Führen der Katheter. Der Mediziner muss mit dem Führungsdraht das Ziel finden, muss sich sicher im Körper bewegen können – und muss die Stenosen passieren – ohne diese verengten Stellen zu verletzen.

Das verlangt – im wahrsten Sinn des Wortes – hohe Führungsqualitäten. In der Neurologie, werden Füh-



rungsdrähte von der Leiste bis in das Gehirn geführt, hier sind mit 0.008“ - 0.012“ oder 0,20 mm - 0,30 mm Durchmesser die Führungsdrähte extrem dünn dimensioniert und dazu mit Feder und angeschliffenem Kern oder mit einer röntgensichtbaren

Kunststoffummantelung gleichzeitig speziell ausgestattet. Ein Führungsdraht stabilisiert neben der Führungsfunktion als innere Schienung weiches Mantelmaterial, das zum Beispiel als Sonde durch die Nase in den Magen, durch den Oberschenkel in Richtung Herz oder durch den Harnleiter in Richtung Blase geschoben wird.

Das Produktionszentrum der EPflex-Qualität
Auf 2.300 m² entwickelt und produziert das Unternehmen hochwertige Metallkomponenten. Ein Neubau mit weiteren 2.000 m² ist bereits in Planung. Die Verarbeitung von Drähten, Litzen und Rohren aus Edelstahl, Nitinol, Polymeren und Sondermetallen zu flexiblen Einmalprodukten der Medizintechnik bilden hierbei den Schwerpunkt. Für die Montage der Komponenten stehen ca. 1.000 m² Reinraum der Klasse 8 bereit, zertifiziert nach EN-ISO 14644-3:2005.



*Flexible metal products
for medical technology*

„The decisive factor in our company's success is the seamless implementation of our customers' demands for quality. For us the concept of „quality“ applies both to our product and also to the service we provide.“

EPflex Feinwerktechnik GmbH has been producing guide wires, nitinol stone retrieval baskets, loops, hypotubes and stylets for 16 years, and has become the leading supplier for medical technology. Its guide wires are used in the areas of urology, cardiology, radiology, gastrology and neurology. These technically complex areas of application make particularly high demands on the quality of our products.

A guide wire fulfils two functions: not only does it stiffen and extend a catheter but, more importantly, it actually guides the catheter as well. Doctors must be able to use the guide wire to find their objective, move confidently in the

body, and pass the stenosis, without damaging these narrowed areas. This requires extremely high guiding qualities, in the truest sense of the word. In the field of neurology, guide wires are inserted from the groin up into the brain. The wires used here are especially fine, with diameters of 0.008“ to 0.012“ or 0.20 mm to 0.30 mm, and are fitted with springs and a ground core, or also with a plastic coating that is visible to X-rays. In addition to acting as a guide, a guide wire provides extra stiffening for a softer coating material which is inserted as a probe, for example into the nose and down to the stomach, through the thigh towards the heart, or through the ureter towards the bladder.

The production centre for EPflex quality

The company develops and produces specialist metal components at its 2,300 m² site. A new building that will provide an additional 2,000 m² is already in the planning stage. The company focusses on processing wires, braid and tubes

made of stainless steel, nitinol, polymers and special metals to produce disposable products for the field of medical technology. The components are assembled in the 1,000 m² class 8 clean room, which has received EN-ISO 14644-3:2005 certification.

Our well-qualified and highly motivated workforce

By employing a highly qualified workforce and implementing the very latest technologies we can guarantee that every EPflex product is of exceptional and consistent quality. Every one of our 250 employees is aware that customer satisfaction is the key to ensuring long-term job security and a successful future for the company.

Automated production guarantees precision and effectiveness

The clearly structured and well-planned processes implemented throughout the company form the foundation of



Mitarbeiter mit Wissen und Engagement

Qualifizierte Mitarbeiter und modernste Technologien garantieren die gleich bleibende Qualität der Produkte aus dem Hause EPflex. Jeder unserer 250 Mitarbeiter ist sich bewusst, dass nur durch eine hohe Kundenzufriedenheit die Zukunft von Unternehmen und Arbeitsplatz langfristig gesichert ist.

Automatisierte Fertigung garantiert Präzision und Effektivität

Klar strukturierte und geplante Prozesse im gesamten Unternehmen bilden die Grundvoraussetzung der Arbeit. Durch die konsequente Ausrichtung aller Produktionsprozesse in Richtung Prozesssicherheit garantiert die EPflex Feinwerktechnik GmbH eine besonders hohe Produktqualität. Eine durchdachte Fertigung - automatisierte Fertigungsanlagen, ergänzt durch manuelle Arbeitsschritte — ermöglicht die Herstellung komplizierter Teile in höchster Präzision unter strenger Wahrung gebotener Effektivität. Optimierte Schleifprozesse und modernste Verbindungstechniken bilden die Basis für die Entwicklung neuer innovativer Produkte.

Breite Produktpalette und spezielle Sonderleistungen

EPflex ist Spezialist in der Produktion von Führungsdrähten: gruppiert in die Bereiche **Basic-Line**,

Micro-Line, NiTi-Line und Combi-Line. Schwerpunkte der Führungsdrahtproduktion sind neben den Standardausführungen immer mehr Führungsdrähte mit superelastischem Nitinolkern: Über 50 % aller Führungsdrähte werden heute bei EPflex mit Nitinolkern hergestellt. Für individuelle Führungsdrähte steht den Kunden von Entwicklung bis Produktion das Spezialistenteam mit seinem Know-how zur Verfügung. Ganz individuell bewährt sich die Produktgruppe der **Nitinol-Körbchen:** Diese Instrumente werden zum Entfernen von Nieren-, Blasen- und Gallensteinen eingesetzt und sind ganz nach Kundenwunsch konzipiert. Angefangen von der Spitze über die Körbchenform bis zum ergonomisch geformten Handgriff. Erprobte Teile setzen sich zu einem individuellen Ganzen zusammen. EPflex bringt mit einem Durchmesser von 1,2 French, das sind gerade einmal 0,4 mm, das kleinste spitzenlose Steinfangkörbchen der Welt auf den Markt. **Hypotubes und Dispenser** runden das Sortiment ab. Auch sie erfüllen den Wunsch nach Individualität in Nutzen und Form. Seit Mitte 2010 bietet EPflex den zusätzlichen Service an, Führungsdrähte und Steinfangkörbchen in der Endverpackung steril verpackt auszuliefern.

Forschung und Entwicklung

Forschung und Entwicklung spielen bei EPflex eine wichtige Rolle. Rund 40 nationale und internationale Patentanmeldungen spiegeln das wider und die Zusammenarbeit mit der FH Reutlingen setzt Maßstab und Impulse. Entwicklungs-Schwerpunkte liegen zurzeit auf MR-tauglichen Führungsdrähten und auf neuen Dispenserausführungen. Für die Steinfangkörbchen wurde ein neuer, ergonomisch geformter Handgriff entwickelt.

Soziales Engagement

Es passt zum Unternehmen – am Fuße der Schwäbischen Alb in der Nähe von Bad Urach gelegen –

sich im nahen Umkreis sozial zu engagieren. Unter anderem unterstützt EPflex seit Jahren ELHKE, die Elterninitiative herzkranker Kinder in Tübingen, sowie die wichtige Jugendarbeit des TSV Dettingen/Erms und der Hofbühlmusikanten in Neuhausen.

Kontakt & Informationen / Contact + Information



Im Schwöllbogen 24 · 72581 Dettingen/Erms
Tel.: 07123/9784-0 · Fax: 07123/9784-22
info@epflex.com · www.epflex.com



our activities. By ensuring that every production processes is directed towards ensuring optimum production, EPflex Feinwerktechnik GmbH can guarantee that its products are of exceptional quality. A well thought-through production process, involving both automated production machines and manually performed work steps, enables us to create extremely precise, complex parts whilst achieving maximum effectiveness and efficiency. Optimised grinding processes and use of the very latest joining techniques are the foundation from which we can develop new and innovative products.

Wide product range and exceptional performance

EPflex is a specialist in the production of guide wires: Its products are grouped into the Basic Line, Micro Line, NiTi Line and Combi Line ranges. In addition to producing standard models, the company specialises in creating ever more guide wires with a super-elastic nitinol core: More than 50 %

of all guide wires currently manufactured by EPflex have a nitinol core. Our team of specialists can apply their expertise at every stage, from development to production, to create a guide wire that meets even the most exacting customer demands. The Nitinol Basket product group consists almost exclusively of tailor-made products. These instruments, used in the extraction of kidneys, bladders and gallstones, are designed to specific customer requirements. Every aspect can be tailor-made, from the tip, to the basket type, up to the ergonomically shaped handle. Tried and tested parts are combined to form a completely individual whole. EPflex's tipless stone retrieval basket, with a diameter of 1.2 French (only just 0.4 mm), is the smallest currently available in the world. Hypotubes and dispensers round off our product range. Their shapes and uses also meet the demand for individuality. Since mid-2010, EPflex has also provided an additional service for guide wires and stone retrieval baskets by supplying them in sterile packaging.

Research and development

Research and development play a vital role at EPflex. This is confirmed by around 40 national and international applications for patents, and joint projects with Fachhochschule Reutlingen (Reutlingen University), which set the standard and provide further momentum. At present, our development activities are focused on creating antimagnetic guide wires and new models of dispensers. A new ergonomically-shaped grip has been developed for the stone retrieval baskets.

Social involvement

Our company – which sits at the foot of the Swabian Alb, close to Bad Urach – is closely involved with its surrounding communities. For many years, EPflex has supported ELHKE – a parent's initiative for children with heart disease in Tübingen – as well as vital youth work carried out by the sports club TSV Dettingen/Erms, and the Hofbühlmusikanten (local musical ensemble) in Neuhausen.